



Equipements standard:

- 1 m d'extension de pont manuel
- Batteries de traction lourdes 24V-240Ah
- Chargeur de batterie avec arrêt automatique
- Alarme de mouvement sonore, klaxon, compteur horaire
- Gyrophare
- Inclinomètre avec alarmes et coupure de mouvement
- Pneus rembourrés non marquants avec frein de parking
- Commandes proportionnelles avec diagnostic
- Dispositif d'abaissement d'urgence manuel
- Soupape de retenue de cylindre
- Protections contre les nids de poule
- Système de contrôle de batterie avec une protection de fusible
- Capteur de surcharge
- Câble 220V avec prise et interrupteur de sécurité
- Marquage CE-EN 280

Avantages:

- Système de moteur sans maintenance
- Conductible à pleine hauteur
- Système de contrôle du niveau, performance niveau D
- Protocole de communication CAN-BUS
- Calcul de la charge de panier avec le capteur de charge



DIMENSIONS

	AE15
Hauteur de travail	15 m
Hauteur de plateforme	13 m
Horizontal Reach	8.65 m
Capacité du panier	230 kg
A Longueur repliée	6.75 m
B Largeur hors tout	1.52 m
C Hauteur repliée / Hauteur transport	2.1 m/3 m
D Distance entre chaque roue	2 m
E Garde au sol	0,13 m
F Largeur du panier	1.3 m
G Longueur du panier	0,9 m

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Vitesses minimum / maximum	0.8 - 4.5 km/h
Rotation de la tourelle	355°
Pente admissible	25%
Angle de rotation (droite et gauche)	180°
Rayon de braquage intérieur / extérieur	3.7 m / 1.7 m
Dimensions roues non marquantes	Ø570 x 230 mm
Réservoir hydraulique	30 L
Batteries	48 V / 400 A/h
Chargeur batterie embarqué	48 V / 60 A
Poids total	7200 kg