



Avantages:

Système de moteur sans maintenance
Conductible à pleine hauteur
Système de contrôle du niveau, performance niveau D
Protocole de communication CAN-BUS
Calcul de la charge de panier avec le capteur de charge

Equipements standard:

1 m d'extension de pont manuel
Batteries de traction lourdes 24V-240Ah
Chargeur de batterie avec arrêt automatique
Alarme de mouvement sonore, klaxon, compteur horaire
Gyrophare
Inclinomètre avec alarmes et coupure de mouvement
Pneus rembourrés non marquants avec frein de parking
Commandes proportionnelles avec diagnostic
Dispositif d'abaissement d'urgence manuel
Soupape de retenue de cylindre
Protections contre les nids de poule
Système de contrôle de batterie avec une protection de fusible
Capteur de surcharge
Câble 220V avec prise et interrupteur de sécurité
Marquage CE-EN 280



DIMENSIONS

	AE15
Hauteur de travail	15 m
Hauteur de plateforme	13 m
Horizontal Reach	8.65 m
Capacité du panier	230 kg
A Longueur repliée	6.75 m
B Largeur hors tout	1.52 m
C Hauteur repliée / Hauteur transport	2.1 m/3 m
D Distance entre chaque roue	2 m
E Garde au sol	0,13 m
F Largeur du panier	1.3 m
G Longueur du panier	0,9 m

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Vitesses minimum / maximum	0.8 - 4.5 km/h
Rotation de la tourelle	355°
Pente admissible	25%
Angle de rotation (droite et gauche)	180°
Rayon de braquage intérieur / extérieur	3.7 m / 1.7 m
Dimensions roues non marquantes	Ø570 x 230 mm
Réservoir hydraulique	30 L
Batteries	48 V / 400 A/h
Chargeur batterie embarqué	48 V / 60 A
Poids total	7200 kg