

**Equipements standard:**

1 m d'extension de pont manuel  
Batteries de traction lourdes 24V-240Ah  
Chargeur de batterie avec arrêt automatique  
Alarme de mouvement sonore, klaxon, compteur horaire  
Gyrophare  
Inclinomètre avec alarmes et coupure de mouvement  
Pneus rembourrés non marquants avec frein de parking  
Commandes proportionnelles avec diagnostic  
Dispositif d'abaissement d'urgence manuel  
Soupape de retenue de cylindre  
Protections contre les nids de poule  
Système de contrôle de batterie avec une protection de fusible  
Capteur de surcharge  
Câble 220V avec prise et interrupteur de sécurité  
Marquage CE-EN 280

**Avantages:**

Système de moteur sans maintenance  
Conductible à pleine hauteur  
Système de contrôle du niveau, performance niveau D  
Protocole de communication CAN-BUS  
Calcul de la charge de panier avec le capteur de charge

DIMENSIONS	
A	AE15
Hauteur de travail	15 m
Hauteur de plateforme	13 m
Horizontal Reach	8.65 m
Capacité du panier	230 kg
A Longueur repliée	6.75 m
B Largeur hors tout	1.52 m
C Hauteur repliée / Hauteur transport	2.1 m/3 m
D Distance entre chaque roue	2 m
E Garde au sol	0,13 m
F Largeur du panier	1.3 m
G Longueur du panier	0,9 m

SPECIFICATIONS TECHNIQUES	
Vitesses minimum / maximum	0.8 - 4.5 km/h
Rotation de la tourelle	355°
Pente admissible	25%
Angle de rotation (droite et gauche)	180°
Rayon de braquage intérieur / extérieur	3.7 m / 1.7 m
Dimensions roues non marquantes	Ø570 x 230 mm
Réservoir hydraulique	30 L
Batteries	48 V / 400 A/h
Chargeur batterie embarqué	48 V / 60 A
Poids total	7200 kg

